



خمیر کاشت میلگرد اپوکسی RB-GROUT

تعریف:

RB-GROUT، خمیر کاشت میلگرد سه جزئی بر پایه اپوکسی پلی آمین با گیرش سریع، دوام بالا و قابلیت امتزاج آسان است. این محصول تمام ویژگی‌های مورد نظر استانداردهای ASTM-C881 و ASTM-E1512 را دارا بوده و برای کاشت و همپوشانی میلگردها در سازه‌های بتنی مصرف می‌شود. این محصول فاقد حلال است و پس از پخت کامل، به خوبی به میلگرد و سایر سطوح فلزی و بتنی اطراف خود می‌چسبد.

مصارف:

- نصب و تثبیت قطعات فلزی، بتنی و سنگی
- کاشت میلگرد و انکربولت

خواص و مزایا:

- گیرش سریع
- استحکام بالا
- چسبندگی عالی به بتن و فولاد
- مقاومت بالا در برابر سایش، خراش و بارهای مکانیکی
- مقاومت کششی و خمشی بالا
- روانی مخلوط گروت
- قابل اعمال بر روی سطوح افقی و عمودی
- مقاوم در برابر آب و محلول‌های شیمیایی
- مقاوم در برابر تنش‌های مکانیکی
- دوام عالی



جدول خواص:

خاکستری تیره	رنگ
۳ جزئی	تعداد اجزاء
۱۰۰٪	جامد حجمی
$1/92 \pm 0/1 \text{ g/cm}^3$	دانسیته
۱۵ (رزین) به ۹ (هاردنر) به ۷۶ (پودر)	نسبت اختلاط وزنی (جزء رزین (A) به جزء هاردنر (B) به جزء پودری (C))
بیش از ۲۰ MPa	چسبندگی به فولاد (ASTM D4541)
بیش از ۴ MPa	چسبندگی به بتن (ASTM D7234)
کمتر از ۰/۱٪ وزنی	جذب آب
۳۰- الی ۱۰۰+ درجه سانتی گراد	مقاومت دمایی
۲۰ دقیقه	زمان ژل شدن
۴ ساعت	زمان خشک شدن سطحی (ASTM D1640)
۷ روز	زمان خشک شدن کامل
بیش از ۸۰	سختی (SHORE D) (ASTM D 2240)
۱۲ ماه (به دور از یخ زدگی، باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی ۵+ تا ۴۰+ درجه سانتی گراد)	انبارداری
جزء A: ۸ و ۰/۷۵ کیلوگرم جزء B: ۵ و ۰/۴۵ کیلوگرم جزء C: ۴۲/۲۵ و ۳/۸ کیلوگرم	بسته بندی



دستورالعمل مصرف:

مقاطع اجرا باید خشک و عاری از هرگونه چربی، رطوبت، گرد و غبار، زنگزدگی، ذرات سست و ناپایدار باشد. سطح تماس آرماتورها باید زنگزدایی شوند. جهت اعمال، ابتدا جزء هاردنر (B) به جزء رزین (A) با نسبت اختلاط مشخص شده افزوده شده و کاملاً همزده شود. سپس جزء پودری به صورت تدریجی به مخلوط حاصل اضافه گردد و عمل همزدن تا زمان رسیدن به مخلوط کاملاً همگن ادامه یابد.

نکات مهم:

- پیش از زمان اعمال، از باز کردن در ظرف و تماس مواد با رطوبت خودداری شود. اطمینان از محکم بودن درپوش ظرف بعد از مصرف الزامی است.
- قبل از برگشت به سرویس، شرایط محصول بررسی و از گیرش کامل آن اطمینان حاصل شود.
- اجزاء مایع سازنده خمیر کاشت میلگرد قابل اشتعال هستند. هرگز این اجزا نباید در مجاورت منابع گرم و شعله قرار داده شوند.
- در مناطق سرد، اجزای سازنده ماده کاشت آرماتور سفت می‌شوند. لذا توصیه می‌گردد حداقل ۳ ساعت قبل از مصرف، این مواد در محیطی با دمای بالاتر قرار گیرد.
- هرگز برای رقیق نمودن این ماده از حلال استفاده نشود.
- واکنش اجزاء سازنده از نوع گرمازا می باشد. در محیط‌های گرم، مخلوط اجزاء سازنده با سرعت بیشتری سخت می شوند.
- حتماً از جزء پودری مخصوص ارائه شده در بسته‌بندی محصول استفاده گردد. این پودر دارای ترکیب اجزا و دانه‌بندی مشخصی است که رسیدن به حداکثر استحکام خمیر کاشت با آن امکان‌پذیر است.