



پوشش پلی یورتان برآش گرید POLYPIPE-BG102 مطابق استاندارد BS-EN-10290 و IGS-M-TP-020

تعریف:

پوشش پلی یورتان برآش گرید POLYPIPE-BG102 جهت کاربرد در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و آب به ویژه جهت شیرآلات و یا سطوحی که به علت پیچیدگی هندسی، نیاز به پوشش دهی با برس را دارند، طراحی شده است. از این پوشش به منظور انجام تعمیرات در مناطق آسیب دیده پوشش لوله و یا در مواردی که اعمال پلی یورتان ۱۰۰٪ جامد با زمان ژل شدن بیشتر نیاز است، استفاده می شود. این محصول برپایه پلی یورتان خالص، دو جزئی و بدون حلال است که جایگزین مناسبی برای پوشش های سنتی و مرسوم گذشته می باشد.

مصارف:

جهت حفاظت از خوردگی:

- خطوط لوله مدفون یا مغروق
- زانویی ها، شیرآلات و اتصالات در شرایط مدفون و یا مغروق
- تجهیزات نیروگاهی، پتروشیمی و پالایشگاهی
- پوشش کلیه سازه های فلزی با اشکال منظم و نامنظم
- تعمیر نقاط آسیب دیده پوشش
- لاینینگ مخازن آب صنعتی، آب شور، نفت خام
- پوشش داخلی و خارجی دریچه های عبور آب دریا

خواص و مزایا:

- ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- مقاومت شیمیایی بالا در برابر اسیدها، مشتقات نفتی، نمک ها و آب
- مقاومت عالی در برابر خوردگی
- نفوذپذیری بسیار کم
- قابل اعمال با قلم مو، کاردک و ...
- قابل اعمال در محدوده دمایی گسترده
- مقاومت بالا در برابر جدایش کاتدی
- چسبندگی، سختی و چقرمگی بالا بر روی سطوح فلزی
- تامین دوام عالی در محیط های دریایی و صنعتی
- مقاوم در برابر ضربه، سایش و تنش های مکانیکی
- مقرون به صرفه
- عدم نیاز به پرایمر

تلفن: ۰۰۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



جدول خواص:

خاکستری و مشکی	رنگ	
٪ ۱۰۰	جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	
۱۰۰۰ μm	کلاس A	ضخامت پیشنهادی
۱۵۰۰ μm	کلاس B	
۱/۳۵ kg/m ²	کلاس A	پوشش تئوری* (با ضخامت پیشنهادی)
۲/۰۲ kg/m ²	کلاس B	
۱/۴۰ ± ۰/۱ g/cm ³	جزء A	دانسیته
۱/۲۴ ± ۰/۰۵ g/cm ³	جزء B	
۱/۳۵ ± ۰/۱ g/cm ³	مخلوط دو جزء	
۲/۵ به ۱	نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	
۲/۸ به ۱	نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	
بیش از ۷۵	سختی SHORE D (EN-ISO-868)	
بیش از ۲۰ MPa	چسبندگی Pull Off (EN-24624)	
بیش از ۱۰ J	مقاومت در برابر ضربه (BS-EN-10290)	
RATING 1 (دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد)	چسبندگی X-Cut (مقاومت در برابر جدا شدن از سطح، BS-EN-10290)	
کمتر از ۵/۸۵ mm	جدایش کاندی (BS-EN-10290)	
بیش از ۱۰ ^۸ Ω.m ² (دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد، ۱۰۰ روزه)	مقاومت الکتریکی ویژه در حالت غوطه‌وری (BS-EN-10290)	
کمتر از ۰/۰۸ mm	(BS-EN-10290) Indentation Resistance	
۱۲ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی +۵ تا +۴۰ درجه سانتی‌گراد)	انبارداری	
جزء A: ۱/۴ kg جزء B: ۰/۵ kg	بسته‌بندی	

* در محاسبه پوشش تئوری، پرت در نظر گرفته نشده است.



خواص فرآیندی در دمای ۲۵+ درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۵۵٪:

زمان ژل شدن (Pot Life)	۵ ± ۱۵ دقیقه
زمان خشک شدن سطحی (Dust-Free Time)	۲ ساعت
حداقل زمان خشک شدن پیش از کاربری	۱۲ ساعت

دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید ($Sa2\frac{1}{2}$) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده‌سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می‌توان از روش‌های مکانیکی نظیر سایش برای آماده‌سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده‌سازی گردد. در صورتی که پوشش بر روی سطح غیرفلزی نظیر یک پوشش دیگر اجرا می‌شود، آلودگی‌ها و چربی‌های احتمالی موجود بر روی سطح با استفاده از دستمال آغشته به MEK برطرف گردند. سپس با استفاده از روش‌هایی نظیر Sweep Blast، سنباده زدن و ...، قسمت‌ها و لایه‌های سست برطرف شده و بر روی سطح زبری ایجاد گردد. در حین و پس از آماده‌سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل ۳+ درجه سانتی‌گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا ممکن است بر چسبندگی پوشش به سطح، تأثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در شرایطی ممکن است پیش‌گرم نمودن سطح موردنیاز باشد. سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از آماده‌سازی، پوشش داده شود. در غیراین صورت باید عملیات آماده‌سازی تجدید شود.

توصیه می‌شود در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز باشد، قبل از عملیات بلاست و نیز پس از آن سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عملیات بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

اعمال پوشش:

این پوشش تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. پیش از اعمال، جزء A توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملاً هموزن با رنگ یکنواخت مخلوط گردد. می‌توان جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین، آن را قبل از اعمال در محیطی با دمای بالا قرار داد. جهت اعمال، جزء هاردنر (B) به جزء رزین (A) افزوده شده و با استفاده از میکسر مناسب تا زمان رسیدن به مخلوط کاملاً همگن و یکنواخت همزده شود. سپس با توجه به نوع سطح و روش اعمال، مواد به وسیله قلم‌مو، کاردک، رولر و ... اجرا شود. از حلال مناسب صرفاً جهت تمیزکردن ابزار و وسایل اجرا استفاده شود.

موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس، عینک، ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نمایند.

نکته مهم:

به منظور اجتناب از تماس مواد با رطوبت، از باز کردن درب بسته‌بندی پیش از زمان اعمال خودداری گردد.

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org