



پوشش پلی یورتان خط لوله POLYPIPE-8802 مطابق استاندارد BS-EN-10290 و IGS-M-TP-020

تعریف:

پوشش دو جزئی ۱۰۰٪ جامد سخت بر پایه رزین پلی یورتان آروماتیک، که با نسبت اختلاط حجمی یک به یک طراحی شده است. با توجه به اینکه در فرمولاسیون این پوشش حلال وجود ندارد، مشکلات زیست محیطی در مورد آن مطرح نمی باشد. این محصول به عنوان پوشش جدید خطوط لوله، تعویض پوشش لوله، ترمیم و پوشش سرجوش ها بسیار مناسب می باشد. خواص عالی آن نظیر مقاومت مکانیکی، مقاومت سایشی و خمشی، سرعت پخت بسیار بالا، چسبندگی فوق العاده و سختی مناسب، این محصول را کاملاً متمایز می نماید.

مصارف:

جهت حفاظت از خوردگی:

- خطوط لوله مدفون و یا مغروق
- زانویی ها، شیرآلات و اتصالات در شرایط مدفون و یا مغروق
- تجهیزات نیروگاهی، پتروشیمی و پالایشگاهی
- پوشش پایل های فلزی و بتنی
- لاینینگ مخازن آب صنعتی، آب شور، نفت خام
- پوشش داخلی و خارجی دریچه های عبور آب دریا

خواص و مزایا:

- ۱۰۰٪ جامد با درصد مواد فرار (VOC) برابر صفر
- مقاومت شیمیایی بالا در برابر اسیدها، مشتقات نفتی، نمک ها و آب
- مقاومت عالی در برابر خوردگی
- نفوذپذیری بسیار کم
- واکنش پذیری سریع و زمان پخت بسیار کوتاه
- قابل اعمال در محدوده دمایی گسترده
- قابلیت برگشت به سرویس سریع
- مقاومت بالا در برابر جدایش کاتدی
- چسبندگی، سختی و چقرمگی بالا بر روی سطوح فلزی
- تامین دوام عالی در محیط های دریایی و صنعتی
- مقاوم در برابر ضربه، سایش و تنش های مکانیکی
- High Build و قابل اعمال در ضخامت بالا در یک لایه
- عدم نیاز به پرایمر
- حذف معضل off-ratio و mis-metering در حین اعمال پوشش

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



جدول خواص:

خاکستری	رنگ	
٪ ۱۰۰	جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	
۱۰۰۰ μm	کلاس A	ضخامت پیشنهادی
۱۵۰۰ μm	کلاس B	
۱/۴۸ kg/m ²	کلاس A	پوشش تنوری* (با ضخامت پیشنهادی)
۲/۲۵ kg/m ²	کلاس B	
۱/۸۳ ± ۰/۱ g/cm ³	جزء A	دانسیته
۱/۱۶ ± ۰/۰۵ g/cm ³	جزء B	
۱ به ۱	نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	
۱ به ۱	نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	
بیش از ۷۵	سختی SHORE D (EN-ISO-868)	
بیش از ۲۰ MPa	چسبندگی Pull Off (EN-24624)	
بیش از ۱۰ J	مقاومت در برابر ضربه (BS-EN-10290)	
RATING 1 (دمای ۲۵ درجه سانتی گراد)	چسبندگی X-Cut (مقاومت در برابر جدا شدن از سطح، BS-EN-10290)	
کمتر از ۳/۵ mm	جدایش کاندی (BS-EN-10290)	
بیش از ۱۰ ^۸ Ω.m ² (دمای ۲۵ درجه سانتی گراد، ۱۰۰ روزه)	مقاومت الکتریکی ویژه در حالت غوطه‌وری (BS-EN-10290)	
کمتر از ۰/۰۸ mm	(BS-EN-10290) Indentation Resistance	
۱۲ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی +۵ تا +۴۰ درجه سانتی گراد)	انبارداری	
بشکه‌های ۲۳۱ و ۱۵۰ کیلوگرمی	بسته‌بندی	

* در محاسبه پوشش تنوری، پرت در نظر گرفته نشده است.

تلفن: ۰۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



خواص فرآیندی در دمای +۲۵ درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۵۵٪:

زمان ژل شدن (Pot Life)	بیش از ۱۰۰ ثانیه
زمان خشک شدن سطحی (Dust-Free Time)	۱۵ دقیقه
حداقل زمان خشک شدن پیش از کاربری	۴ ساعت

دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید (Sa2^{1/2}) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده‌سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می‌توان از روش‌های مکانیکی نظیر سایش برای آماده‌سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده‌سازی گردد. در حین و پس از آماده‌سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل +۳ درجه سانتی‌گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا ممکن است بر چسبندگی پوشش به سطح، تاثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در شرایطی ممکن است پیش گرم نمودن سطح موردنیاز باشد. سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از آماده‌سازی، پوشش داده شود. در غیراین صورت باید عملیات آماده‌سازی تجدید شود.

توصیه می‌شود در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز باشد، قبل از عملیات بلاست و نیز پس از آن سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عملیات بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

اعمال پوشش:

این پوشش تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. پیش از اعمال، جزء A توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملا هموزن با رنگ یکنواخت مخلوط گردد. می‌توان از گرم‌کن‌های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود. مواد به وسیله اسپری دوجزئی پاش مجهر به المنت حرارتی تحت دما و فشار بالا (Dual feed high pressure/high temperature airless spray) قابل اجرا می‌باشد. از حلال مناسب صرفا جهت تمیزکردن مجاری و قسمت‌های مختلف دستگاه پاشش استفاده شود.

موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نمایند. استفاده از عینک‌های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

نکته مهم:

به منظور اجتناب از تماس مواد با رطوبت، از باز کردن درب بسته‌بندی پیش از زمان اعمال خودداری گردد.