



پوشش اپوکسی آب شرب ۱۰۰٪ جامد PFEP-2251/1 مطابق استاندارد AWWA C210 و BS6920

پوشش اپوکسی PFEP-2251/1 پوششی بدون حلال بر پایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمین بهداشتی می باشد. این پوشش سازگاری بسیار بالایی با آب آشامیدنی دارد و به دلیل عدم تاثیر بر روی بو، مزه و طعم آن، برای پوشش دهی سطوح در معرض آب شرب، بسیار مناسب می باشد. مقاومت های مکانیکی و شیمیایی بسیار بالای آن از یک سو، و حساسیت پایین آن به شرایط محیطی در حین اعمال از سوی دیگر، کاربرد این پوشش را بسیار گسترده کرده است. این پوشش چسبندگی بسیار بالایی به سطح فلز و سایر سیستم های محافظتی دارد. از جمله ویژگی های منحصر به فرد PFEP-2251/1 می توان به قابلیت High Build بودن آن در کنار داشتن ویسکوزیته نسبتا پایین اشاره کرد که امکان حصول ضخامت های بسیار بالا را در یک یا دو لایه فراهم می نماید.

مصارف:

به عنوان پوشش نهایی برای:

- مخازن فلزی و بتنی آب آشامیدنی و کشاورزی
- سطوح داخلی لوله های فلزی و بتنی انتقال آب آشامیدنی و کشاورزی
- کانال ها و کلیه سطوح در تماس با آب آشامیدنی و کشاورزی

خواص و مزایا:

- قابل استفاده در معرض آب آشامیدنی
- مقاومت شیمیایی بالا در برابر عوامل اکسنده و ضد عفونی کننده های آب
- مقاومت مکانیکی بسیار مناسب
- چسبندگی بسیار بالا به سطوح مختلف
- High Build و قابل اجرا در ضخامت های بالا
- حساسیت پایین به شرایط محیطی در حین اجرا

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



جدول خواص (دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد):

رنگ	جزء رزین (A): سبز روشن جزء هاردنر (B): سفید مخلوط دو جزء: سبز مغزپسته‌ای (نزدیک به RAL-6019)
براقیت	نیمه براق
تعداد اجزا	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	۲ به ۱
نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	۲ به ۱
درصد جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	۱۰۰٪
دانسیته (مخلوط دو جزء)	$1.52 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۴۰۶ μm
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	۰/۶۱ kg/m^2
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزا	۴۵ دقیقه
زمان خشک شدن سطحی (ASTM D1640)	۲ ساعت
زمان خشک شدن عمقی (ASTM D1640)	۶ ساعت
زمان پخت کامل	۷ روز
میزان تاثیر بر خواص ظاهری آب آشامیدنی (BS-6920)	کاملاً بی‌تاثیر
میزان تاثیر بر مزه و بوی آب آشامیدنی (BS-6920)	کاملاً بی‌تاثیر
آزادسازی یون‌های فلزی به آب آشامیدنی (یون‌های آلومینیوم، منیزیم، کرومیوم، سلنیوم، سرب، آرسنیک، نیکل و ...) (BS-6920)	صفر
سختی SHORE D (ASTM D2240)	بیش از ۷۵
چسبندگی X-Cut (ASTM D3359)	5A
جدایش کاتدی (ASTM G8)	کمتر از ۵/۵ mm (ضخامت ۱۰۰۰ μm)
چسبندگی Pull Off (ASTM D4541)	بیش از ۱۰ MPa
دوره انبارداری	۱۲ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی +۵ تا +۴۰ درجه سانتی‌گراد)
بسته‌بندی	ست ۱۵ کیلوگرمی (جزء A: ۱۰ kg و جزء B: ۵ kg) بشکه‌های ۲۰۰ و ۲۵۰ کیلوگرمی

* در مقدار پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی، میزان پرت در نظر گرفته نشده است.

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

سطح باید کاملا تمیز و عاری از هرگونه آلودگی نظیر چربی، گرد و غبار، زنگ زدگی و بقایای رنگ های قبلی باشد. در صورت اجرا بر روی سطوح فلزی، سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید ($Sa2\frac{1}{2}$) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می توان از روش های مکانیکی نظیر سایش برای آماده سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده سازی گردد. در شرایطی ممکن است پیش گرم نمودن سطح مورد نیاز باشد. سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از آماده سازی، پوشش داده شود. در غیر این صورت باید عملیات آماده سازی تجدید شود. در صورت اجرا بر روی بتن، برآمدگی های موجود بر روی سطح بتن با استفاده از دستگاه ساب برطرف شده و جهت رسیدن به چسبندگی بیشتر، سطح بتن با استفاده از دستگاه خراش داده شود تا پروفایل مناسب روی آن ایجاد گردد. سپس با توجه به شرایط سطح، پرایمر مناسب بر روی آن اجرا شده و در صورت نیاز با استفاده از بتونه یا ماستیک مناسب، تسطیح گردد. در حین و پس از آماده سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل ۳+ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا ممکن است بر چسبندگی پوشش به سطح، تاثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در خصوص سطوح فلزی، توصیه می شود در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز است، قبل از عمل بلاست و نیز پس از آن، سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عمل بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

اعمال پوشش:

این پوشش تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. پیش از اعمال، هر دو جزء پوشش به صورت جداگانه توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملا هموزن با رنگ یکنواخت مخلوط گردند. می توان از گرم کن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود. این پوشش هم به صورت پاششی و هم به روش دستی قابل اجرا می باشد. اجرای دستی با استفاده از قلم مو، غلتک، کاردک، لیسه و یا سایر ابزار (با در نظر گرفتن ویسکوزیته) قابل انجام است. قبل از اجرای پوشش، باید از اختلاط مناسب دو جزء اطمینان حاصل گردد. عمل اختلاط دو جزء با استفاده از همزن برقی انجام شود و عمل میکس کردن تا جایی ادامه یابد که مخلوط حاصل کاملا همگن گردد. مواد به وسیله اسپری دوجزئی پاش مجهز به المنت حرارتی تحت دما و فشار بالا (Dual feed high pressure/high temperature airless spray) قابل اجرا می باشد. از حلال مناسب جهت تمیز کردن مجاری و قسمت های مختلف دستگاه استفاده شود.

موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

نکته مهم:

به منظور اجتناب از تماس مواد با رطوبت، از باز کردن درب بسته بندی پیش از زمان اعمال خودداری گردد.

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org