



پوشش اپوکسی MIO PFEP-2045

تعریف:

محصول PFEP-2045، پوششی بر پایه رزین اپوکسی پایه حلالی و حاوی پیگمنت ورقه‌ای MIO است که با داشتن مقاومت بالا در برابر نفوذ آب و عوامل خوردنده، به منظور محافظت سطوح فلزی و بتنی در برابر خوردگی استفاده می‌شود. این پوشش به دلیل داشتن مقاومت شیمیایی مناسب و چسبندگی بالا به سطوح مختلف، به عنوان لایه آستری و یا میانی در سیستم‌های مختلف ضد خوردگی به کار می‌رود.

مصارف:

به عنوان یکی از لایه‌های سیستم پوششی جهت محافظت:

- سطوح داخلی و خارجی مخازن آب
- خطوط لوله و اتصالات
- صنایع شیمیایی، پالایشگاهی، پتروشیمی و نفت
- نیروگاه‌ها و تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب

خواص و مزایا:

- خاصیت ممانعتی (barrier) عالی در برابر نفوذ رطوبت و مواد خوردنده
- مقاومت بالا در برابر خوردگی
- مقاومت شیمیایی مناسب
- چسبندگی بالا به سطوح مختلف
- عدم تاثیر بر خواص آب



جدول خواص (دماي ۲۵ درجه سانتی گراد):

رنگ	خاکستری متمایل به بنفش
براقیت	مات
تعداد اجزا	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	۵ به ۱
نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	۳ به ۱
درصد جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	۵±۰.۵ %
دانسیته (مخلوط دو جزء)	$1.60 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	$60 - 80 \text{ } \mu\text{m}$
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	$0.2 - 0.24 \text{ kg/m}^2$
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزا	۲ ساعت
زمان خشک شدن سطحی (ASTM D1640)	۳ ساعت
زمان خشک شدن عمقی (ASTM D1640)	۸ ساعت
زمان پخت کامل	۷ روز
حلال رقیق کننده	تینر اپوکسی T-950
دوره انبارداری	۱۲ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمايي ۵+ تا ۴۰+ درجه سانتی گراد)
بسته بندی	جزء رزین (A): ۱۵ kg جزء هاردنر (B): ۳ kg

* در مقدار پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی، میزان پرت در نظر گرفته نشده است.



دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

سطح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه آلودگی نظیر چربی، گرد و غبار، زنگ زدگی و بقایای رنگ های قبلی باشد. در صورت اجرا بر روی سطوح فلزی، سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید ($Sa2^{1/2}$) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می توان از روش های مکانیکی نظیر سایش برای آماده سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده سازی گردد. در حین و پس از آماده سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل ۳+ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا ممکن است بر چسبندگی پوشش به سطح، تاثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در شرایطی ممکن است پیش گرم نمودن سطح مورد نیاز باشد. سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از آماده سازی، پوشش داده شود. در غیر این صورت باید عملیات آماده سازی تجدید شود.

توصیه می شود در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز است، قبل از عمل بلاست و نیز پس از آن سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عمل بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

اعمال پوشش:

پیش از اعمال، جزء A توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملاً همگن با رنگ یکنواخت مخلوط گردد. جهت اعمال، جزء هاردنر (B) به جزء رزین (A) افزوده شده و با استفاده از میکسر مناسب تا زمان رسیدن به مخلوط کاملاً همگن و یکنواخت همزده شود. در صورت نیاز می توان جهت رقیق نمودن رنگ از تینر اپوکسی T-950 استفاده نمود. برای این منظور، تینر باید به تدریج به مخلوط دو جزء اضافه شده و همزده شود تا ترکیب یکنواختی حاصل گردد. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمت های رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیط های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.

پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات بلافاصله با تینر مناسب نظیر تینر اپوکسی T-950 شستشو شوند.

موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

نکته مهم:

- در هنگام عملیات پاشش، مخلوط دو جزء در فاصله های زمانی کوتاه (نظیر هر ۱۵ دقیقه یک بار) همزده شود تا از ته نشینی احتمالی پیگمنت MIO موجود در آن جلوگیری شود.

تلفن: ۰۲۱-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org