



## آستری زینک کرومات اپوکسی پلی آمید PFEP-2015

### تعریف:

آستری زینک کرومات PFEP-2015، با داشتن عملکرد قوی در محافظت از خوردگی، هم به عنوان آستری برروی فلز آماده‌سازی شده و هم به عنوان لایه میانی برروی آستری غنی از روی قابل استفاده است. این آستری با داشتن بازدارنده‌های خوردگی و چسبندگی بالا به سطوح فلزی و سیستم‌های پوششی مختلف، سازه‌های فلزی را به صورت موثر در برابر نفوذ مواد خوردنده محافظت می‌نماید.

### مصارف:

- صنایع شیمیایی، پالایشگاهی، پتروشیمی و نفت
- تاسیسات داخل و خارج ساختمان
- بخش‌های مختلف نیروگاه‌ها و تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب
- لوله‌ها و مخازن ذخیره‌سازی

### خواص و مزایا:

- مقاومت در برابر خوردگی بالا
- چسبندگی بسیار بالا
- مقاومت مکانیکی و شیمیایی مناسب
- سازگاری بالا با انواع سیستم‌های پوششی
- مقرون به صرفه
- اعمال آسان



## جدول خواص (دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد):

رنگ	زرد
براقیت	مات
تعداد اجزا	دو جزئی
نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	۶ به ۱
نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	۳/۵ به ۱
درصد جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	۵±۶۰٪
دانسیته (مخلوط دو جزء)	$1/60 \pm 0/1 \text{ g/cm}^3$
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۵۰ - ۷۵ $\mu\text{m}$
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی*	$0/13 - 0/2 \text{ kg/m}^2$
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط اجزا	۲ ساعت
زمان خشک شدن سطحی (ASTM D1640)	۳ ساعت
زمان خشک شدن عمقی (ASTM D1640)	۸ ساعت
زمان پخت کامل	۷ روز
حلال رقیق کننده	تینر اپوکسی T-950
دوره انبارداری	۱۲ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی ۵+ تا ۴۰+ درجه سانتی‌گراد)
بسته‌بندی	جزء رزین (A): ۱۸ kg جزء هاردنر (B): ۳ kg

\* در مقدار پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی، میزان پرت در نظر گرفته نشده است.

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



## دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

سطح باید کاملا تمیز و عاری از هرگونه آلودگی نظیر چربی، گرد و غبار، زنگ زدگی و بقایای رنگ های قبلی باشد. سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید ( $Sa2^{1/2}$ ) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می توان از روش های مکانیکی نظیر سایش برای آماده سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده سازی گردد. در حین و پس از آماده سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل ۳+ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا ممکن است بر چسبندگی پوشش به سطح، تاثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. در شرایطی ممکن است پیش گرم نمودن سطح مورد نیاز باشد. سطح باید حداکثر ۴ ساعت پس از آماده سازی، پوشش داده شود. در غیر این صورت باید عملیات آماده سازی تجدید شود.

توصیه می شود در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز است، قبل از عمل بلاست و نیز پس از آن سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عمل بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

## اعمال پوشش:

پیش از اعمال، جزء A توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملا همگن با رنگ یکنواخت مخلوط گردد. جهت اعمال، جزء هاردنر (B) به جزء رزین (A) افزوده شده و با استفاده از میکسر مناسب تا زمان رسیدن به مخلوط کاملا همگن و یکنواخت همزده شود. در صورت نیاز می توان جهت رقیق نمودن رنگ از تینر اپوکسی T-950 استفاده نمود. برای این منظور، تینر باید به تدریج به مخلوط دو جزء اضافه شده و همزده شود تا ترکیب یکنواختی حاصل گردد. این رنگ توسط اسپری معمولی یا بدون هوا قابل اعمال بوده و قسمت های رنگ نشده و آسیب دیده در مساحت های کم با قلم مو ترمیم می شوند. در محیط های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.

پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات بلافاصله با تینر مناسب نظیر تینر اپوکسی T-950 شستشو شوند.

## موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نمایند. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.