



## پوشش پلی یوریا NUKOTE HT

### تعریف:

پوشش پلی یوریا آروماتیک NUKOTE HT جهت مصارف عمومی به عنوان پوشش محافظتی، ضد خوردگی، آب بند کننده سطوح فلزی، بتنی و بسیاری از زمینه های دیگر طراحی شده است. این محصول پیشرفته بر پایه پلی یوریا خالص، دو جزئی و ۱۰۰٪ جامد است و به دلیل داشتن زمان پخت بسیار کوتاه، امکان برگشت به سرویس سازه پوشش داده شده را به حداقل ممکن می رساند.

### مصارف:

- خطوط لوله و اتصالات
- صنایع شیمیایی، پالایشگاهی، پتروشیمی و نفت
- نیروگاه ها و تصفیه خانه های آب و فاضلاب
- تاسیسات ساحلی و فراساحلی
- تجهیزات سردخانه ای، پلنت های تولید مواد غذایی
- مخازن و سطوح در معرض مواد شیمیایی
- تونل های فاضلاب
- کفپوش های صنعتی در باند فرودگاه ها، انبارها، سالن های تولید، شهر بازی ها، پارکینگ ها و بالکن ها
- عرشه پل ها
- سطوح مختلف فلزی، بتنی و پلیمری

### خواص و مزایا:

- بدون مواد فرار (VOC FREE)
- دارای ازدیاد طول تحت کشش بسیار بالا
- مقاوم در برابر حلال ها، اسیدها و قلیاها
- مقاومت سایشی عالی
- چسبندگی عالی به سطوح مختلف
- یکپارچه و بدون درز
- مقاومت در برابر خوردگی
- نفوذپذیری پایین
- واکنش پذیری سریع و زمان پخت بسیار کوتاه
- قابل کاربرد از دمای ۴۰- تا ۱۲۰+ درجه سانتی گراد
- قابلیت بازگشت به سرویس فوری

تلفن: ۰۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



## جدول خواص:

رنگ	خاکستری	
جامد حجمی (مخلوط دو جزء)	۱۰۰٪	
ضخامت پیشنهادی	قابل اجرا در ضخامت‌های مختلف با در نظر گرفتن شرایط سازه و پروژه	
پوشش تئوری*	$1.05 \text{ kg/m}^2$ برای هر $1000 \mu\text{m}$	
دانسیته	جزء A	$1.12 \pm 0.01 \text{ g/cm}^3$
	جزء B	$1.01 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$
نسبت اختلاط حجمی (جزء A به جزء B)	۱ به ۱	
نسبت اختلاط وزنی (جزء A به جزء B)	۱ به ۱	
سختی (SHORE D) (ASTM D2240)	بیش از ۴۸	
مقاومت در برابر کشش (ASTM D412)	۲۴-۲۸ MPa	
ازدیاد طول تحت کشش (ASTM D412)	بیش از ۳۵۰٪	
مقاومت در برابر پاره شدن (ASTM D624)	بیش از $80 \text{ kN/m}$	
مقاومت در برابر سایش (ASTM D4060)	کمتر از $15 \text{ mg}$ در $1000$ سیکل ( $1 \text{ kg}$ )	
انعطاف‌پذیری با مندرل $3 \text{ mm}$ (ASTM D1737)	پاس	
نقطه اشتعال (ASTM D92)	بیش از $93$ درجه سانتی‌گراد	
مقاومت در برابر ضربه (ASTM G14)	بیش از $22 \text{ J}$ (ضخامت بیش از $1000 \mu\text{m}$ )	
انبارداری	$12$ ماه (به دور از باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی $+5$ تا $+40$ درجه سانتی‌گراد)	
بسته‌بندی	بشکه‌های $200$ لیتری	

\* در محاسبه پوشش تئوری، پرت در نظر گرفته نشده است.

## خواص فرآیندی در دمای $+25$ درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی $55\%$ :

زمان ژل شدن (Pot Life)	۵-۱۵ ثانیه
زمان خشک شدن سطحی (Dust-Free Time)	۳۰ - ۴۵ ثانیه
زمان پخت کامل	۲۴ ساعت

تلفن: ۰۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



## دستورالعمل مصرف:

آماده سازی سطح:

در خصوص سطوح فلزی، سطح باید به روش بلاست تا درجه نزدیک به سفید ( $Sa2\frac{1}{2}$ ) و حصول پروفایل ۱۰۰ - ۵۰ میکرون آماده سازی شود. سپس از هوای خشک و تمیز عاری از روغن جهت برطرف نمودن ذرات گرد و غبار ناشی از بلاست استفاده گردد. در صورت محدود بودن سطح، می توان از روش های مکانیکی نظیر سایش برای آماده سازی آن استفاده نمود. در این حالت نیز سطح باید تا درجه ST3 آماده سازی گردد. در صورتی که میزان نمک سطح بیش از حد مجاز باشد، قبل از عملیات بلاست و نیز پس از آن سطح شستشو داده شود. پس از شستشوی سطح، دوباره عملیات بلاست تکرار گردد. این مراحل تا رسیدن میزان نمک موجود بر روی سطح، به بازه قابل قبول ادامه یابد.

در خصوص سطوح بتنی، قبل از اجرای پوشش حداقل باید ۳۰ روز از زمان بتن ریزی گذشته باشد. سطح بتن با استفاده از ساب زدن و یا بلاست آماده سازی شود. در صورت نیاز، عملیات ترمیم و یا تسطیح سطح بتن صورت گیرد.

در حین و پس از آماده سازی و همچنین در زمان اجرای پوشش، دمای سطح باید حداقل ۳+ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. رطوبت بالا می تواند بر چسبندگی پوشش به سطح و کیفیت فیلم آن، تاثیر منفی ایجاد نماید. حداکثر رطوبت مجاز محیط ۸۵٪ است. بر روی سطح آماده سازی شده، پرایمر مناسب اجرا گردد و پس از طی شدن زمان لازم از اعمال پرایمر، اجرای پوشش پلی یوریا صورت گیرد.

اعمال پوشش:

این پوشش تحت هیچ شرایطی نباید رقیق گردد. پیش از اعمال، جزء رزین (جزء B) توسط همزن مناسب تا رسیدن به مخلوط کاملا هموزن با رنگ یکنواخت مخلوط گردد. می توان از گرم کن های ظروف جهت کاهش ویسکوزیته مواد در دمای پایین استفاده نمود. مواد به وسیله اسپری دوجزئی پاش مجهز به المنت حرارتی تحت دما و فشار بالا (Dual feed high pressure/high temperature airless spray) قابل اجرا می باشد. این پوشش هیچ گونه محدودیتی از نظر ضخامت فیلم خشک ندارد و در هر ضخامتی قابل اجرا است. عملیات ضدلغزش نمودن سطح (در صورت نیاز)، پس از حصول ضخامت مورد نظر پوشش انجام پذیرد.

از حلال مناسب صرفا جهت تمیز کردن قسمت های مختلف دستگاه پاشش استفاده شود.

موارد ایمنی:

تماس مواد با پوست و یا استنشاق بخارات ممکن است باعث آلرژی شود. تیم اجرا باید لباس و ماسک مخصوص و دستکش مقاوم در برابر مواد شیمیایی پوشیده و از کرم محافظتی روی پوست صورت و دست استفاده نماید. استفاده از عینک های مخصوص جهت ممانعت از تماس مواد یا غبار اسپری با چشم الزامی است.

نکته مهم:

به منظور اجتناب از تماس مواد با رطوبت، از باز کردن درب بسته بندی پیش از زمان اعمال خودداری گردد.