



## رزین تزریقی فوم ساز پلی اورتان-تک جزئی- واکنش دهنده با آب (ASOPUR-1K) (BAYCOPUR-1k)

### تعریف:

BAYCOPUR-1K (ASOPUR-1K) یک ماده تزریقی تک جزئی بسیار فعال برای جلوگیری از نشت آب در ترک‌ها و یا محیط متخلخل می‌باشد. این ماده در اثر تماس با آب به وسیله افزایش حجم به یک فوم ویسکوالاستیک محکم تبدیل می‌شود که به طور موقت جلوی فشار هیدرواستاتیک بالا با شدت جریان زیاد را می‌گیرد. BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K) در مقابل اسیدها و قلیاها مقاوم است و با سیستم‌های بیتومنی، همچنین نوارهای تقویت درز سازگار می‌باشد. روی سطوح کاملاً خشک، مواد بلافاصله تشکیل فوم نمی‌دهند، اما در اثر رطوبت هوا و خاک به آهستگی سخت می‌شوند.

### مصارف:

- تزریق در ترک‌ها درزهای حاوی آب در بتن، مصالح بنایی و خاک و متوقف کردن و نشت آب از ترک‌ها، درزها و غیره
- تحکیم سنگریزه‌ها و خاک
- تثبیت خاک و انکرینگ
- پیش تزریق در زمینهای ماسه‌ای و سنگ‌های ترک خورده
- برای توقف نشت آب در پوشش سطح بتنی تونل و دیوارهای دیافراگمی



## جدول خواص:

رنگ	رزین پلی یورتان : قهوه ای کاتالیزور : متمایل به زرد
پایه	رزین پلی یورتان (همراه با کاتالیزور)
دانسیته (۲۵ درجه سانتی گراد)	$1/150 \pm 0/040 \text{ g/cm}^3$
حداقل دمای واکنش	بیش از +۵ درجه سانتی گراد
دمای فرایند	+۱۵ تا +۳ درجه سانتی گراد
آغاز تشکیل فوم* (زمان واکنش)	در +۵ درجه سانتی گراد در حدود ۱۰۰ ثانیه در +۱۰ درجه سانتی گراد در حدود ۶۰ ثانیه در +۱۵ درجه سانتی گراد در حدود ۲۵ ثانیه در +۲۰ درجه سانتی گراد در حدود ۱۰ ثانیه
پایان تشکیل فوم (زمان واکنش)	در +۵ درجه سانتی گراد در حدود ۴ دقیقه و ۵۰ ثانیه در +۱۰ درجه سانتی گراد در حدود ۳ دقیقه و ۴۰ ثانیه در +۱۵ درجه سانتی گراد در حدود ۲ دقیقه و ۳۰ ثانیه در +۲۰ درجه سانتی گراد در حدود ۵۰ ثانیه
توجه : زمان های واکنش براساس اضافه کردن ۱۰۰٪ آب و ۹٪ کاتالیزور اندازه گیری شده است.	
فاکتور تشکیل فوم در دمای +۵ تا +۲۵ درجه سانتی گراد	۲۵-۳۰
بسته بندی	رزین: ظرف کیلوگرمی ۲۵ کاتالیزور : ظرف ۲/۵ کیلوگرمی

\* زمان های واکنش، کیفیت فوم و خواص فوم، به مقدار و کیفیت آب و رطوبت موجود در جدار ترک ها، میزان فشار رزین BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K) و دیگر عوامل بستگی دارد.

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



## دستورالعمل مصرف:

BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K) با آب و رطوبت هوا وقتی که ۱۰ - ۲ درصد کاتالیزور با جزء رزین آن مخلوط می‌شود واکنش می‌دهد. بنابراین احتمال تشکیل یک پوسته بر سطح مایع در ظروف درباز وجود خواهد داشت. این فیلم برفرآیند تزریق تاثیرگذار نمی‌باشد.

به طور کلی BAYCOPUR-1K (ASOPUR-1K) توسط نازل‌های تزریق یا پمپ‌های دستی در ترک‌های حاوی آب، تزریق می‌شود. BAYCOPUR-1K (ASOPUR-1K) در تماس با آب تشکیل فوم داده و سخت می‌شود. اگر میزان آب موجود در ناحیه ای که قرار است آب بند شود ناکافی باشد، مقداری آب برای شروع واکنش تزریق می‌شود. در اطراف محل نیازمند به تزریق در فواصل ۲۵ سانتیمتری سوراخ ایجاد شود. نواحی سوراخ کاری شده باید با فشار هوای تمیز، پاک شوند. پکرهای تزریق در محلشان نصب شوند.

BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K) با دستگاه مناسب تزریق شود. در مورد ترک‌های عمودی، تزریق از پائین و در مورد ترک‌های افقی، تزریق از سمت چپ آغاز شود. در صورت لزوم پکرها پس از سخت شدن برداشته شوند و محل سوراخها با ملات‌های مناسب نظیر ASOCRET، پر شوند. استفاده از کاتالیزور با درصدهای مختلف، امکان حصول زمان واکنش متنوع را بسته به شرایط پروژه مهیا می‌نماید. این امر عملیات اجرا را آسانتر کرده و میزان مصرف مواد را کاهش می‌دهد. میزان مصرف کاتالیزور باید تحت کنترل باشد.

توصیه می‌شود قبل از شروع کار در ظرفی زمان واکنش BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K) در شرایط محیط امتحان شود. پس از آن می‌توان نسبت به میزان مصرف کاتالیزور و فشار بسته به فشار نشستی آب تصمیم‌گیری شود.

نسبت مصرف کاتالیزور به جزء رزین محصول BAYCOPUR-1k (ASOPUR-1K)، ۲ تا ۱۰ درصد است، لذا در تمام پروژه‌ها لازم نیست که کل کاتالیزور مصرف شود. ۱۰٪ فقط در شرایط بسیار حاد و فشارهای فوق العاده بالا مصرف می‌شود. در مورد نشستی‌های کوچک و ترک‌های موئین، که زمان بیشتری جهت واکنش رزین پلی‌یورتان امکان پذیر است ۲ تا ۴ درصد کاتالیزور اضافه می‌شود. حد متوسط میزان مصرف کاتالیزور در نشستی‌های معمول و درزهای سرد ۵ تا ۷ درصد می‌باشد.

لازم است تجهیزات بلافاصله پس از استفاده به طور کامل با حلال مناسب تمیز شوند. پس از به پایان رسیدن کار و یا ایجاد شدن وقفه در کار، تجهیزات تزریق باید تمیز شوند. مواد نباید درون ابزار خشک شوند. محلول تمیز کننده باید دارای نقطه اشتعال بالای ۲۱+ درجه سانتی‌گراد باشند. مواد اضافی باقیمانده تزریق به بیرون پمپ شود و از خشک شدن مواد درون تجهیزات تزریق ممانعت گردد.

محفظه با حلال مناسب تمیز شستشو شود. پمپ تزریق، محفظه و تیوب‌ها به مدت ۵ تا ۱۰ دقیقه با محلول مناسب شستشو شوند. پس از آن، محلول شستشو درون ظرف پمپ می‌شود، و دوباره با محلول مناسب شستشو شوند. در مورد زمان‌های توقف طولانی تر، پمپ، محفظه و تیوب‌ها باید با روغن فلاشینگ پر شوند. قبل از استفاده مجدد از ابزار تزریق، روغن‌های اضافی باید پاک شوند.