



ملات ترمیمی، پوشش ضد خوردگی و پرایمر واسط چسبندگی ASOCRET-KS/HB

تعریف:

ASOCRET-KS/HB ملات نرم پایه سیمانی اصلاح شده با پلیمر است که پس از اختلاط با آب آماده مصرف می‌باشد.

مصارف:

ASOCRET-KS/HB در عملیات ترمیم بتن به منظور حفاظت از خوردگی آرماتورها و همچنین به عنوان پرایمر و لایه واسط چسبندگی بر سطح بتن و ملات به کار می‌رود. این محصول جزئی از یک سیستم ترمیم کننده بتن می‌باشد که در تکامل با محصول ASOCRET-BIS 5/40 به کار برده می‌شود.

خواص و مزایا:

- اعمال آسان حتی بر سطوح عمودی و بالاسری
- مانع نفوذ آب
- مقاوم در برابر صابونی شدن
- مقاوم در برابر نمک های یخ زدایی
- بدون ترک، با میزان جمع شدگی (SHRINKAGE) کم تحت بارهای دینامیکی
- حداکثر اندازه ذرات ۰/۵ میلیمتر

تلفن: ۰۷-۸۸۳۷۱۹۰۰ فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



جدول خواص:

رنگ	خاکستری - سیمانی	
پایه	سیمان	
تعداد اجزاء	۱	
دانسیته بالک	۱/۶ g/cm ³	
مقدار آب مورد نیاز	لایه ضد خوردگی	۵/۷۵-۵/۵ لیتر آب با ۲۵ کیلوگرم پودر
	پرایمر	۷۵-۶/۷ لیتر آب با ۲۵ کیلوگرم پودر
میزان مصرف	۱/۶ kg/m ² /mm	
زمان کارپذیری	حدود ۶۰ - ۴۰ دقیقه در دمای ۲۰+ درجه سانتی گراد	
قابلیت اعمال لایه دوم	در صورت اعمال به عنوان پرایمر	به صورت خیس روی خیس
	در صورت اعمال به عنوان لایه ضد خوردگی	به صورت اعمال دستی: حداقل ۲۴ ساعت به صورت اعمال مکانیکی: حداقل ۷۲ ساعت
دمای اعمال	۵+ تا ۳۵+ درجه سانتی گراد	
مقاومت پیوندی	در حدود ۱/۵ N/mm ²	
انبارداری	۱۲ ماه (به دور از یخ زدگی، باد، باران و نور مستقیم خورشید و بازه دمایی ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتی گراد)	
بسته بندی	پاکت ۲۵ کیلوگرمی	

فاکس: ۸۸۰۹۳۳۵۸

تلفن: ۷-۸۸۳۷۱۹۰۰

تهران، شهرک غرب، بلوار دریا، خیابان موج، خیابان

عسگری غربی، پلاک ۳۱، کد پستی ۱۴۶۶۹۷۶۱۶۳

info@jonoobgroup.org



دستور العمل مصرف:

پیش از اعمال ASOCRET-KS/HB سطح آرماتورهای عریان باید مطابق استاندارد DIN EN ISO 12944-4 زنگ زدایی شده و آماده سازی به روش بلاست تا درجه SA 2½ انجام شود. سطح فلز باید عاری از هرگونه گرد و غبار و چربی باشد. سطوح سیمانی باید محکم و با قابلیت تحمل بار بوده و شره سیمان، ذرات سست یا عواملی که منجر به کاهش چسبندگی می شوند (مانند روغن، چربی، رنگ و سایر ناخالصی ها)، از سطح پاک شوند. سطح باید کمی مرطوب شود. آماده سازی سطح توسط واتر جت، ساب یا اسکراچ انجام می شود. مقاومت پیوندی باید به حداقل میزان $1/5 \text{ N/mm}^2$ برسد.

اختلاط پودر و آب توسط همزن مناسب (با دور ۷۰۰-۳۰۰ rpm) برای مدت زمان حدود ۲ تا ۳ دقیقه انجام شده تا مخلوطی کاملاً یکنواخت و فاقد کلوخه به دست آید. پس از ۵ دقیقه مجدداً برای مدت کوتاهی همزده شود. در هر مرحله اختلاط، تنها میزانی از مواد که در زمان های قید شده در جدول مشخصات فنی قابل اعمال و مصرف می باشند، مخلوط گردند.

- لایه ضد خوردگی:

ASOCRET-KS/HB بر سطح فلز زنگ زدایی شده توسط برس در دو لایه یکنواخت اعمال می شود. پس از سخت شدن لایه دوم، لایه ترمیمی با ملات های ترمیمی را می توان اعمال کرد.

- پرایمر:

ASOCRET-KS/HB بر سطح آماده سازی شده توسط قلم موی زیر مناسب اعمال شده تا سطح کاملاً پوشش داده شده و منافذ را پر کند. لایه بعدی (خصوصاً ملات ترمیمی ASOCRET-BIS 5/40) بر سطح تازه اعمال شده بصورت خیس روی خیس، اجرا گردد. در مواردی که در اعمال لایه بعدی وقفه ایجاد شود، باید سطح پرایمر کاملاً سخت شده و پس از گذشت زمان کافی، پروسه اعمال پرایمر تکرار شود.

نکات مهم:

- پیش از ترمیم بتن، شرایط بتن باید توسط یک متخصص یا مهندس سازه ارزیابی شده پروسه نظارت و کنترل کیفیت باید به اطلاع پیمانکار برسد.
- سطح ترمیم شده باید بطور مناسب پوشانده شده و در برابر باران محافظت شود.
- دمای اعمال بین ۵+ تا ۳۰+ درجه سانتی گراد می باشد.
- جهت تهیه ملات ASOCRET-KS/HB باید از آب شیرین استفاده نمود.
- به ملات سخت شده نمی توان آب اضافه نمود، زیرا باعث افت چسبندگی می شود.
- مواد سخت شده با آب رقیق نشده و یا با ملات تازه مخلوط نگردند.