



آنی گیر تزریقی تک جزئی پلی یورتان P1-AQUAFIN

تعریف:

AQUAFIN-P1 ایزوسیانات اصلاح شده تک جزئی بسیار فعال آماده مصرف می باشد. این محصول در مجاورت آب افزایش شدید حجم داشته و تبدیل به فوم ویسکوالاستیک محکمی می شود که به طور موقت جلوی نفوذ، نشتی و جریان آب را خواهد گرفت.

AQUAFIN-P1 در مقابل اسیدها و قلیاها مقاوم است و با سیستم های بیتومنی، همچنین نوارهای تقویت درز (Joint tapes) سازگار می باشد. بر سطوح کاملاً خشک، مواد بلافاصله تشکیل فوم نمی دهند اما با رطوبت موجود در خاک به آهستگی سخت می شوند.

مصارف:

- جهت تزریق و آب بندی ترک ها و درزهای بتن و سنگ
- جلوگیری از جریان و نشت آب از ترک ها و درزها
- تحکیم و ثابت نگه داشتن سنگدانه ها



جدول خواص:

رنگ	قهوه ای
پایه	رزین پلی یورتان تک جزئی واکنش دهنده با آب (همراه با کاتالیزور)
ویسکوزیته	در ۵+ درجه سانتی گراد در حدود $2900 \pm 300 \text{ mPa.s}$ در ۱۰+ درجه سانتی گراد در حدود $2100 \pm 200 \text{ mPa.s}$ در ۱۵+ درجه سانتی گراد در حدود $1200 \pm 100 \text{ mPa.s}$ در ۲۵+ درجه سانتی گراد در حدود $425 \pm 75 \text{ mPa.s}$
دانسیته (۲۰+ درجه سانتی گراد)	در حدود $1/15 \text{ g/cm}^3$
حداقل دمای واکنش	بیش از ۵+ درجه سانتی گراد
دمای اعمال توصیه شده	۱۵+ تا ۳۰+ درجه سانتی گراد
آغاز تشکیل فوم	در ۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۲۷ ثانیه در ۱۰+ درجه سانتی گراد در حدود ۲۶ ثانیه در ۱۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۲۴ ثانیه در ۲۰+ درجه سانتی گراد در حدود ۲۲ ثانیه در ۲۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۲۰ ثانیه
پایان تشکیل فوم	در ۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۴ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۱۰+ درجه سانتی گراد در حدود ۳ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۱۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۲ دقیقه و ۵۰ ثانیه در ۲۰+ درجه سانتی گراد در حدود ۲ دقیقه و ۲۰ ثانیه در ۲۵+ درجه سانتی گراد در حدود ۲ دقیقه
توجه: زمان های واکنش با افزودن ۱۰٪ آب محاسبه شده اند.	
فاکتور تشکیل فوم	در دمای ۵+ تا ۲۵+ درجه سانتی گراد: ۳۰-۵۰
انبارداری	۲۴ ماه پکیج اصلی در بسته به دور از یخ زدگی دمای ۱۰+ تا ۳۰+ سانتی گراد

* زمان واکنش، کیفیت و مقدار فوم بستگی به میزان آب و رطوبت موجود در جدار ترک ها دارد.



دستورالعمل مصرف:

AQUAFIN-P1 با رطوبت هوا و آب وارد واکنش می‌شود. بنابراین احتمال تشکیل یک پوسته بر سطح مایع در ظروف درباز وجود خواهد داشت که بر فرآیند تزریق تأثیرگذار نمی‌باشد.

به طور کلی مواد توسط نازل‌های تزریق یا پمپ‌های دستی در قسمت‌هایی که آب وجود دارد، تزریق می‌شود. AQUAFIN-P1 در مجاورت آب تشکیل فوم داده و سخت می‌شود. لذا اگر میزان آب موجود در ناحیه‌ای که قرار است آب بند شود کم باشد، مقداری آب برای انجام واکنش‌ها تزریق می‌گردد. پیشنهاد می‌شود مواد قبل از مصرف برای مدت حداقل ۱۲ ساعت در دمای بیش از ۱۵+ درجه سانتی‌گراد نگهداری شوند تا مواد در محدوده دمای اعمال و فرآیند بین ۱۵+ تا ۳۰+ درجه سانتی‌گراد قرار گیرند. اطراف ترک‌های موجود (با عرض در حدود ۰/۲ میلیمتر) باید با فواصل ۲۰ سانتی‌متری سوراخکاری شود. نواحی سوراخکاری شده باید با فشار هوای تمیز پاک شوند. پکرهای تزریق در محل مناسب نصب گردند. AQUAFIN-P1 با دستگاه مناسب تزریق شود. برای ترک‌های عمودی تزریق از پائین شروع گردد. میزان مصرف مواد در حدود ۱۱۵۰ g/l می‌باشد. به محض سخت شدن رزین، پکرها خارج شده و سوراخ‌های موجود با ملات ترمیمی مناسب نظیر ASOCRET پر شوند.

نکات مهم:

- تجهیزات را بلافاصله پس از استفاده به طور کامل با حلال پلی‌یورتان تمیز نمایید. در صورت ایجاد وقفه در کار تجهیزات تزریق باید تمیز شوند. مواد نباید درون تجهیزات خشک شوند. محلول تمیز کننده می‌باید دارای نقطه اشتعال بالاتر از ۲۱ درجه سانتی‌گراد باشد.